

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia  
„Dostawa i montaż mebli w obiekcie Sądu rejonowego w Siedlcach”**

**S.02.23.1 SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA  
ELEMENTY WYPOSAŻENIA**

SPIS ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA

<b>S.02.23.1.A.</b>	<b>MEBLE GOTOWE/TYPOWE</b> (budynek główny)
S.02.23.1.A.1.	BB1A - biurko 1200x400xh735 BB2A - biurko 1400x600xh735 BB3A - biurko 1800x800xh735 SB1A - stół 1400x800xh735 SB2A - stół 2400x800xh735 LB1A - lada biurowa 1400x400xh735
S.02.23.1.A.1A.	BB4A - biurko 1800x800xh620-820
S.02.23.1.A.2.	BB2 - biurko 1400x600xh735 BB4 - biurko 900x600xh735 LB1 - lada biurowa 1400x400xh735
S.02.23.1.A.4.	SB3A - stół D=85 (z regulacją wysokości)
S.02.23.1.A.5.	SB3 - stół D=85 (z regulacją wysokości) SD1 - stół dziecięcy D=85 (z regulacją wysokości)
S.02.23.1.A.7.	KT1A - kontener 428x574xh593 (pod biurko)
S.02.23.1.A.8.	KT2 - kontener 428x600xh735 (wysokość biurka)
S.02.23.1.A.9.	FB1 - fotel biurowy (ergonomiczny) FB2 - fotel biurowy (ergonomiczny) z zagłówkiem
S.02.23.1.A.10.	KB1 - krzesło KB2 - krzesło dziecięce
S.02.23.1.A.11	SD2 - fotel wysoki (niebieski pokój)
S.02.23.1.A.12.	FK1 - fotel konferencyjny (z pulpitem) FK2 - fotel konferencyjny (bez pulpitu)
S.02.23.1.A.13.	SZ1 - szafa aktowa 600x440xh2190 SZ1U - szafa ubraniowa 600x440xh2190 SZ1N - szafa aktowa 600x440xh2190 (z nadstawką h730) SZ1NU - szafa ubraniowa 600x440xh2190 (z nadstawką h730) SZ1W - szafa aktowa 600x440xh2190 (z witryną) SZ1D - szafa dziecięca 800x440xh1140 SZ2 - szafa aktowa 800x440xh2190 SZ2U - szafa aktowo-ubraniowa 800x440xh2190 SZ2N - szafa aktowa 800x440xh2190 (z nadstawką h730) SZ2NU - szafa aktowo-ubraniowa 800x440xh2190 (z nadstawką h730)

	SZ2W	- szafa aktowa 800x440xh2190 (z witryną)
	SZ3	- szafa aktowo-ubraniowa 2x600x440xh2190
	SZ3T	- szafa TV 1000x440xh2190
	SG1	- szafka gospodarcza 800x440xh735
	SG2	- szafka pod fax. 555x450xh640
S.02.23.1.A.21.	PG1	- łóżko do pokoju gościnnego z materacem 2000x900

**S.02.23.1.A.****MEBLE GOTOWE/TYPOWE  
(budynek główny)**

**Określenie minimalnych wymagań technologicznych mebli ruchomych/biurowych przeznaczonych do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Za systemowe przyjmuje się meble, jednorodne pod względem stylistycznym, o podobnych wykończeniach, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę, która będzie stanowić dopasowany komplet. Wszystkie wybrane produkty, systemy oraz wykonawstwo muszą spełniać wymagania obowiązujących norm i przepisów. Wykonawca zapewni gwarancję, dostarczenie oraz montaż całego systemu wraz z koniecznymi akcesoriami.

Oferowane przez Wykonawcę meble muszą być fabrycznie nowe, pełnowartościowe i w pierwszym gatunku, a także spełniać parametry techniczne i jakościowe wymagane przez Zamawiającego. Zamawiający wymaga, aby tak jakość materiałów użytych do produkcji mebli, jak i precyzja wykonania oraz profesjonalny montaż przedmiotu zamówienia, zapewniał jak najlepszą trwałość i odporność na uszkodzenia i zużycie podczas normalnej

eksploatacji. W obawie przed uszkodzeniem blatu pod wpływem krótkotrwałego działania wody, Zamawiający zwraca szczególną uwagę na niezbędną precyzję fornirowania i lakierowania blatów, oraz takiego połączenia obrzeża z tworzywa sztucznego z powierzchnią laminowaną, które daje wrażenie monolitu (bez widocznego śladu obrabianej krawędzi). Powyższe dotyczy również konieczności zapewnienia ciągłości usłojenia forniru pomiędzy płaszczyzną i krawędziami blatu. Ponadto Zamawiający, zwraca uwagę na konieczność dostosowania wybarwienia oferowanych mebli do istniejącego w budynku wykończenia i wyposażenia.

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć meble, dokonać ich montażu przy użyciu narzędzi należących do Wykonawcy oraz ustawienia w miejscach wskazanych przez Zamawiającego.

### **Wymagane certyfikaty, próbki, wzorce jakościowe, etc.**

W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla Wykonawca przedstawi minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla i/lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły - optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary, opis materiałów - elementów składowych mebla oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karta katalogowa powinna być opisana w sposób nie budzący wątpliwości do jakiego mebla jest przypisana.

Przed podpisaniem umowy Wykonawca będzie zobowiązany do przedłożenia wszystkich wymienionych w opisie certyfikatów i atestów. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te powinny być opisane w sposób niebudzący wątpliwości, do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

W celu potwierdzenia zgodności oferowanych produktów z przedstawioną ofertą, przed przystąpieniem do realizacji całości zamówienia, Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, dostarczy do miejsca uzgodnionego z Zamawiającym po jednej sztuce wskazanych mebli. Wskazanie może dotyczyć maksymalnie jednej sztuki mebla z każdego wyspecyfikowanego rodzaju. Dostarczone meble powinny być wykonane dokładnie w taki sposób, w jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować całość zamówienia. Powyższe dotyczy w szczególności rozwiązań technicznych, materiałowych oraz kolorystyki. Dostarczone meble, po ich zaakceptowaniu przez Zamawiającego, będą traktowane jako elementy referencyjne stanowiące podstawę do odbioru całości zamówienia.

### **UWAGA:**

W przypadku gdy w opisie przedmiotu zamówienia użyto sformułowania „do uzgodnienia”, „wg uzgodnienia”, „należy uzgodnić” itp., oznacza to, że Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zobowiązany będzie, przed przystąpieniem do realizacji całości zamówienia, do uzgodnienia z Zamawiającym szczegółowych rozwiązań we wskazanym zakresie. W celu przeprowadzenia przedmiotowych uzgodnień Wykonawca przygotowuje i przedstawi Zamawiającemu niezbędne próbki/modele materiałów lub elementów podlegających uzgodnieniu, w formatach uzgodnionych z Zamawiającym.

W przypadku, gdy istnieje możliwość dostępnych opcji, Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia ich do uzgodnienia z Zamawiającym.

**Warunki przedstawienia oferty równoważnej**

Zamawiający bardzo wyraźnie wskazuje, iż we wszystkich elementach przedmiotu zamówienia dopuszcza rozwiązania (meble) równoważne tzn. posiadające te same lub lepsze parametry techniczne i jakościowe, cechy funkcjonalne, a także spełniające wszystkie wskazane, a obowiązujące w tym zakresie normy. Ponadto równoważność zaoferowanych mebli obejmuje konieczność odpowiadania wzornictwu, stylistyce i kolorystyce rozwiązań opisanych w przedmiotowej specyfikacji.

Na etapie poprzedzającym realizację oraz na etapie realizacji zamówienia Wykonawca umożliwi weryfikację dostarczanych mebli a w przypadku stwierdzenia niezgodności, Zamawiający będzie miał prawo do wstrzymania całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

**Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia:**

- folii na blaty biurek i stołów,
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane,
- kleju termotopliwego do oklejania elementów biurek, kontenerów i szaf,
- innego rodzaju wybranej okleiny naturalnej, chyba że wskazano inaczej,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/-10%.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Powyższe dopuszczenie, nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku zapewnienia pełnej kompatybilności poszczególnych elementów meblowych wskazanej w poniższym opisie.

<b>S.02.23.1.A.1.</b>	<b>BB1A</b>	<b>- biurko 1200x400xh735</b>
	<b>BB2A</b>	<b>- biurko 1400x600xh735</b>
	<b>BB3A</b>	<b>- biurko 1800x800xh735</b>
	<b>SB1A</b>	<b>- stół 1400x800xh735</b>
	<b>SB2A</b>	<b>- stół 2400x800xh735</b>
	<b>LB1A</b>	<b>- lada biurowa 1400x400xh735 /pokoje gościnne/</b>

**Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Biurka i stoły systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.

Meble spełniające wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Biurka i stoły z certyfikatem zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004.

**Parametry**

Meble gabinetowe.

**Blat**

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź blatu pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do dłuższego boku płaszczyzny elementu.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie.

Spód blatu roboczego, na całym obwodzie, między kolumnami nóg, wykończony listwą ozdobną z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm. Listwa wykończona obrzeżem ABS lub pomalowana, w kolorze RAL 7016 /antracyt/, powierzchnia matowa. Listwa ozdobna przykręcona w sposób niewidoczny wkrętami lub przyklejona w odległości 5 do 10 mm od krawędzi blatu roboczego do wewnątrz i dopasowana do stelaża.

**Wyposażenie biurek BB2A i BB3A.**

Bлаты biurek głównych/roboczych wyposażone w przepust podłużny długości około 200 mm na kable, umieszczony w połowie długości. Kolor przepustu dostosować do koloru stelaża biurka.

Biurka główne/robocze wyposażone w wysuwany pulpit na klawiaturę, wykonany z płyty wiórowej, wykończonej analogicznie jak bлаты biurek, wysuwany za pomocą systemowych prowadnic. Prowadnice pulpitu połączone z blatem profilem kątowym o regulowanej /min.5-stopniowej/ wysokości. Blokada prowadnicy w pozycji wysuniętej, końcówki prowadnic zabezpieczone tworzywem. Pulpit zamocowany jak najbliżej spodu blatu, prześwit między pulpitem a podłużnicą blatu biurka na wysokość klawiatury komputerowej.

Biurka i stoły przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Wyposażone w stelaż lub podstawkę pod jednostkę centralną.

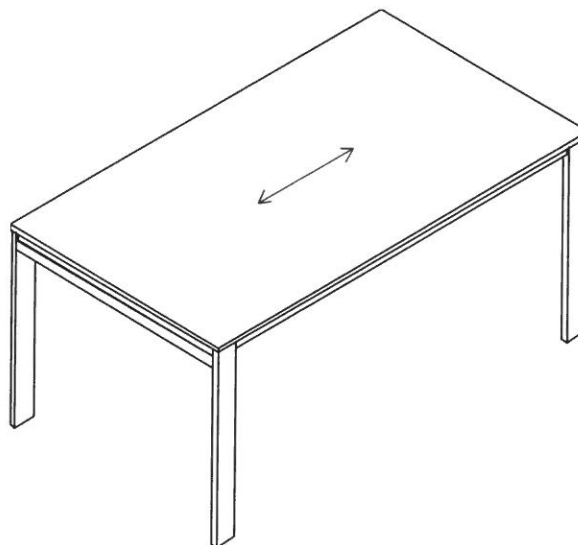
Elementy wyposażenia mebla do uzgodnienia z Zamawiającym.

#### Stelaż

Stelaż stalowy lub aluminiowy, złożony z dwóch par nóg, połączonych pod blatem dwiema podłużnicami. Nogi z profili prostokątnych /wymiar preferowany 80x20 mm, nie dopuszcza się nóg z profili kwadratowych/, połączone spawem w ramkę, za pomocą poprzeczki o profilu kwadratowym i przekroju nie mniejszym niż 40x40 mm i nie większym niż 60x60 mm. Poprzeczka opuszczona poniżej górnej krawędzi nogi o grubość listwy ozdobnej. Podłużnice wykonane z materiału identycznego jak poprzeczka i zamocowane do blatu biurka śrubami za pomocą osadzonych w nim muf. Z uwagi na grubość blatu, nie dopuszcza się mocowania podłużnic wkrętami. Ramki zamocowane do podłużnic za pomocą pewnych i gwarantujących sztywność konstrukcji połączeń rozłącznych. Nogi wyposażone w niewielkie /średnica maksymalna 25 mm/, ozdobne stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 20-30 mm. Wykończenie stopek stal nierdzewna szczotkowana. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

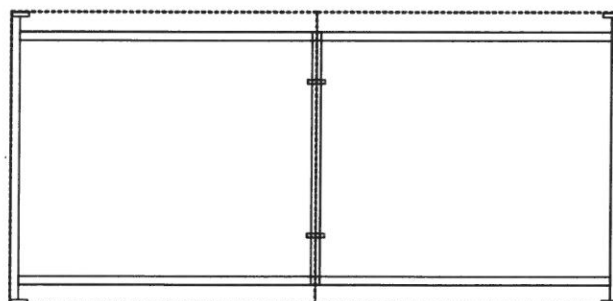
Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



Stół gabinetowy SB2A na 6 nogach. Cztery nogi rozmieszczone standardowo/skrajnie. Dwie nogi środkowe, odsunięte od dłuższej krawędzi blatu na odległość około 250 mm, celem uniknięcia konfliktu z kolanami osób siedzących po środku stołu. Blat składający się z dwóch modułów o wymiarach 1200x800. Pozostałe parametry identyczne jak dla biurek i stołów gabinetowych.

Przykładowe rozwiązanie rozmieszczenia nóg w stole **SB2A 2400x800xh735**:



**S.02.23.1.A.1A. BB4A - biurko 1800x800xh620-820****Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Biurka i stoły systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.

Meble spełniające wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Biurka i stoły z certyfikatem zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004.

**Parametry**

Meble gabinetowe.

**Blat**

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź blatu pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do dłuższego boku płaszczyzny elementu.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Spód blatu roboczego, na całym obwodzie, między kolumnami nóg, wykończony listwą ozdobną z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm. Listwa wykończona obrzeżem ABS lub pomalowana, w kolorze RAL 7016 /antracyt/, powierzchnia matowa. Listwa ozdobna przykręcona w sposób niewidoczny wkrętami lub przyklejona w odległości 5 do 10 mm od krawędzi blatu roboczego do wewnątrz i dopasowana do stelaża.

Blaty biurek głównych/roboczych wyposażone w przepust podłużny długości około 200 mm na kable, umieszczony w połowie długości. Kolor przepustu dostosować do koloru stelaża biurka.

Biurka główne/robocze wyposażone w wysuwany pulpit na klawiaturę, wykonany z płyty wiórowej, wykończonej analogicznie jak blaty biurek, wysuwany za pomocą systemowych prowadnic. Prowadnice pulpitu połączone z blatem profilem kątowym o regulowanej /min.5-stopniowej/ wysokości. Blokada prowadnicy w pozycji wysuniętej, końcówki prowadnic zabezpieczone tworzywem. Pulpit zamocowany jak najbliżej spodu blatu, prześwit między pulpitem a podłużnicą blatu biurka na wysokość klawiatury komputerowej.

Biurka przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Wyposażone w stelaż lub podstawkę pod jednostkę centralną.

Pod blatem biurka osłona dolna wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, wykończonej identycznie jak blat biurka. Długość

osłony dostosowana do długości biurka i odległości między nogami, wysokość osłony 350-400 mm. Osłona zamocowana w odległości 80-90 mm od górnej krawędzi blatu, za pomocą 4 estetycznych i sztywnych mocowań wykonanych z metalowych kształtowników wykończonych identycznie jak stelaż.

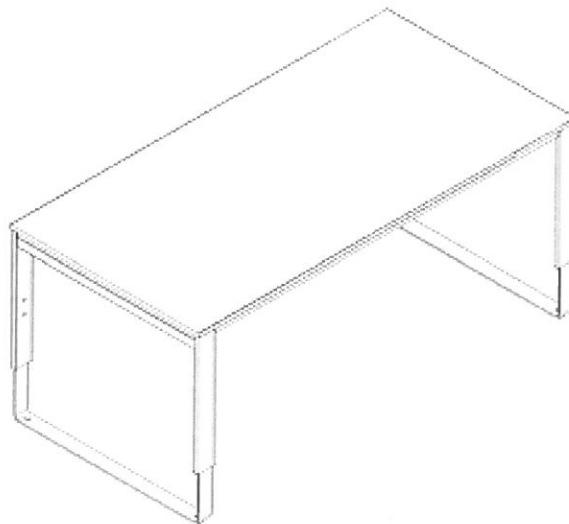
Elementy wyposażenia mebla do uzgodnienia z Zamawiającym.

#### Stelaż

Stelaż stalowy lub aluminiowy, złożony z dwóch par nóg na płozach regulowanych, połączonych pod blatem dwiema podłużnicami. Górna część płozy z profili prostokątnych /wymiar preferowany 80x20 mm, nie dopuszcza się nóg z profili kwadratowych/, połączona spawem w ramkę, za pomocą poprzeczki o profilu kwadratowym i przekroju nie mniejszym niż 40x40 mm i nie większym niż 60x60 mm. Poprzeczka opuszczona poniżej górnej krawędzi nogi o grubość listwy ozdobnej. Płozą wpuszczoną w górną część nogi i blokowana za pomocą zatrzasku lub śruby w taki sposób, aby umożliwić skokową /co 10- 20 mm/ zmianę wysokości w zakresie od 620 do 820 mm. Pod każdą płozą dodatkowo stopka umożliwiająca poziomowanie w zakresie 10 mm. Podłużnice wykonane z materiału identycznego jak poprzeczka i zamocowane do blatu biurka śrubami za pomocą osadzonych w nim muf. Z uwagi na grubość blatu, nie dopuszcza się mocowania podłużnic wkrętami. Ramki zamocowane do podłużnic za pomocą pewnych i gwarantujących sztywność konstrukcji połączeń rozłącznych. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



<b>S.02.23.1.A.2.</b>	<b>BB2</b>	<b>- biurko 1400x600xh735</b>
	<b>BB4</b>	<b>- biurko 900x600xh735</b>
	<b>LB1</b>	<b>- lada biurowa 1400x400xh735</b>

#### Warunki wykonania / aprobaty atesty

Biurka i stoły systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Meble spełniające wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).



Biurka i stoły z certyfikatem zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004. W przypadku zastosowania laminatu, potwierdzenie klasy ścieralności minimum 3B wg normy PN-EN 14 322:2005. Certyfikat potwierdzający odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm<sup>2</sup>, wg. PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014.

### Parametry

Meble pracownicze.

#### Blat

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź blatu pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do dłuższego boku płaszczyzny elementu.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

#### UWAGA:

**W przypadku biurek pracowniczych BB2, BB4, LB1, dopuszcza się zastąpienie wybranej okleiny naturalnej laminatem drewnopodobnym o analogicznym kolorze, fakturze i usłojeniu oraz wykończenie krawędzi blatu obrzeżem ABS o grubości minimum 2mm, w kolorze płyty, pod warunkiem zapewnienia spójności wizualnej proponowanego rozwiązania z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie. Dobór laminatu i wykończenia krawędzi obrzeżem ABS należy uzgodnić z Zamawiającym. W takim wypadku przedmiotowa zmiana powinna dotyczyć wszystkich rodzajów mebli dla których przewidziano powyższe dopuszczenie. W przypadku niespełnienia warunku zapewnienia spójności wizualnej przy zastosowaniu laminatu drewnopodobnego, Zamawiający zastrzega sobie możliwość pozostawienia jako wykończenia okleiny naturalnej.**

Spód blatu roboczego, na całym obwodzie, między kolumnami nóg, wykończony listwą ozdobną z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm. Listwa wykończona obrzeżem ABS lub pomalowana, w kolorze RAL 7016 /antracyt/, powierzchnia matowa. Listwa ozdobna przykręcona w sposób niewidoczny wkrętami lub przyklejona w odległości 5 do 10 mm od krawędzi blatu roboczego do wewnątrz i dopasowana do stelaża.

Wyposażenie biurek BB2.

Blaty biurek głównych/roboczych wyposażone w przepust podłużny długości około 200 mm na kable, umieszczony w połowie długości. Kolor przepustu dostosować do koloru stelaża biurka.

Biurka główne/robocze wyposażone w wysuwany pulpit na klawiaturę, wykonany z płyty wiórowej, wykończonej analogicznie jak blaty biurek, wysuwany za pomocą systemowych

prowadnic. Prowadnice pulpitu połączone z blatem profilem kątowym o regulowanej /min.5-stopniowej/ wysokości. Blokada prowadnicy w pozycji wysuniętej, końcówki prowadnic zabezpieczone tworzywem. Pulpit zamocowany jak najbliżej spodu blatu, prześwit między pulpitem a podłużnicą blatu biurka na wysokość klawiatury komputerowej.

Bierka i stoły przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Wyposażone w stelaż lub podstawkę pod jednostkę centralną.

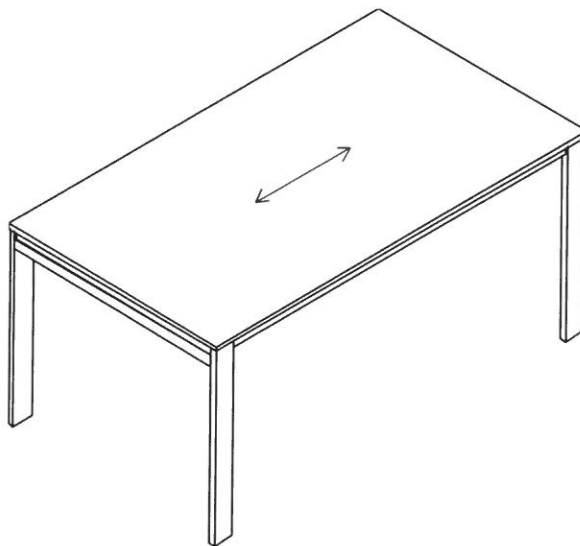
Elementy wyposażenia mebla do uzgodnienia z Zamawiającym.

#### Stelaż

Stelaż stalowy lub aluminiowy, złożony z dwóch par nóg, połączonych pod blatem dwiema podłużnicami. Nogi z profili prostokątnych /wymiar preferowany 80x20 mm, nie dopuszcza się nóg z profili kwadratowych/, połączone spawem w ramkę, za pomocą poprzeczki o profilu kwadratowym i przekroju nie mniejszym niż 40x40 mm i nie większym niż 60x60 mm. Poprzeczka opuszczona poniżej górnej krawędzi nogi o grubość listwy ozdobnej. Podłużnice wykonane z materiału identycznego jak poprzeczka i zamocowane do blatu biurka śrubami za pomocą osadzonych w nim muf. Z uwagi na grubość blatu, nie dopuszcza się mocowania podłużnic wkrętami. Ramki zamocowane do podłużnic za pomocą pewnych i gwarantujących sztywność konstrukcji połączeń rozłącznych. Nogi wyposażone w niewielkie /średnica maksymalna 25 mm/, ozdobne stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 20-30 mm. Wykończenie stopek stal nierdzewna szczotkowana. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



<b>S.02.23.1.A.4.</b>	<b>SB3A</b>	<b>- stół D=85 (z regulacją wysokości)</b>
-----------------------	-------------	--

#### Warunki wykonania / aprobaty atesty

Bierka i stoły systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Meble spełniające wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Biurka i stoły z certyfikatem zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004.

### Parametry

Meble gabinetowe.

#### Błat

Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź blatu pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Pod blatem wykończonym okleiną naturalną zamocowany dodatkowy blat o średnicy 10-20 mm mniejszej od średnicy górnego. Dolny blat wykonany z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm, oraz wykończony obrzeżem ABS lub pomalowany w kolorze RAL 7016 /antracyt/, powierzchnia matowa.

#### Stelaż

Stelaż o wysokości regulowanej skokowo /4 położenia, w zakresie 675-795 mm/, w formie stalowej nogi talerzowej, złożonej z nogi rurowej Ø70mm, osadzonej na podstawie talerzowej Ø520mm. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



<b>S.02.23.1.A.5.</b>	<b>SB3</b> <b>SD1</b>	<b>- stół D=85 (z regulacją wysokości)</b> <b>- stół dziecięcy D=85 (z regulacją wysokości)</b>
-----------------------	--------------------------	--

**Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Biurka i stoły systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Meble spełniające wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Biurka i stoły z certyfikatem zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004. W przypadku zastosowania laminatu, potwierdzenie klasy ścieralności minimum 3B wg normy PN-EN 14 322:2005. Certyfikat potwierdzający odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm<sup>2</sup>, wg. PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014.

**Parametry**

Meble pracownicze, meble dziecięce.

Błat /stół pracowniczy SB3/

Błat stołu pracowniczego SB3 wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź blatu stołu pracowniczego SB3 pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie.

**UWAGA:**

**W przypadku stołów pracowniczych SB3, dopuszcza się zastąpienie wybranej okleiny naturalnej laminatem drewnopodobnym o analogicznym kolorze, fakturze i usłojeniu oraz wykończenie krawędzi blatu obrzeżem ABS o grubości minimum 2mm, w kolorze płyty, pod warunkiem zapewnienia spójności wizualnej proponowanego rozwiązania z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie. Dobór laminatu i wykończenia krawędzi obrzeżem ABS należy uzgodnić z Zamawiającym. W takim wypadku przedmiotowa zmiana powinna dotyczyć wszystkich rodzajów mebli dla których przewidziano powyższe dopuszczenie. W przypadku niespełniania warunku zapewnienia spójności wizualnej przy zastosowaniu laminatu drewnopodobnego, Zamawiający zastrzega sobie możliwość pozostawienia jako wykończenia okleiny naturalnej.**

Pod blatem wykończonym okleiną naturalną zamocowany dodatkowy blat o średnicy 10-20 mm mniejszej od średnicy górnego. Dolny blat wykonany z płyty wiórowej, mdf lub

komórkowej gr. 25-28 mm, oraz wykończony obrzeżem ABS lub pomalowany w kolorze RAL 7016 /antracyt/, powierzchnia matowa.

#### Błat /stół dziecięcy SD1/

Błat stołu dziecięcego SD1 wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie laminatem/melaminą w kolorze RAL 9016 /biały/, powierzchnia matowa. Krawędź blatu wykończona obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty.

Pod blatem wykończonym okleiną naturalną zamocowany dodatkowy blat o średnicy 10-20 mm mniejszej od średnicy górnego. Dolny blat wykonany z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm, oraz wykończony obrzeżem ABS lub pomalowany w kolorze RAL 7016 /antracyt/, powierzchnia matowa.

#### Stelaż

Stelaż o wysokości regulowanej skokowo /4 położenia, w zakresie 675-795 mm/, w formie stalowej nogi talerzowej, złożonej z nogi rurowej Ø70mm, osadzonej na podstawie talerzowej Ø520mm. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



<b>S.02.23.1.A.7.</b>	<b>KT1A</b>	<b>- kontener 428x574xh593 (pod biurko)</b>
-----------------------	-------------	---

#### Warunki wykonania / aprobaty atesty

System kontenerów stanowi uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery o wysokości dostosowanej do schowania pod biurko. Kolorystyka i użyte materiały spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm<sup>2</sup>, wg. PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014.

#### Parametry

Meble gabinetowe.

Korpus kontenera /poza wieńcem górnym/ wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/ pokrytej obustronnie laminatem/melaminą w kolorze RAL 9016 /biały/, powierzchnia matowa. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS grubości 1 mm w kolorze płyty. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana w boki i wieńce. Korpus sklejały fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania kontenerów. Wieniec dolny wyposażony w kółka plastikowe wciskane Ø40 mm w kolorze czarnym.

Front i wieniec górny kontenera z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź frontu i wieńca pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do krótszego boku płaszczyzny elementu /poziomy/.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

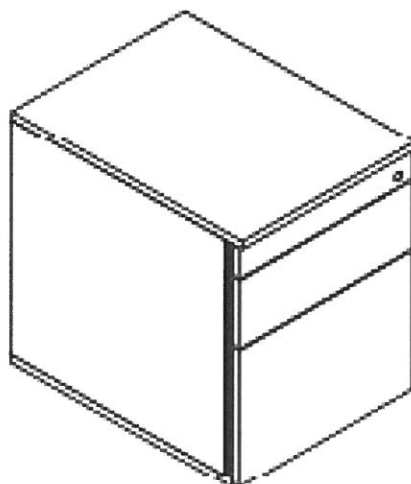
Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Kontener bez uchwytów. Rolę uchwytu pełni listwa dystansowa między frontami a ścianą boczną kontenera pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady. Listwa dystansowa w kolorze RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

Kontenery z zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie oraz z zabezpieczeniem przed jednoczesnym wysunięciem więcej niż jednej szuflady na raz /nie dotyczy piórnika/. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer /w zestawie 1 kluczyk łamany + 1 prosty/.

Kontener wyposażony w piórnik z tworzywa sztucznego, szufladę z wkładem metalowym, oraz wkładem kartotekowym.

Przykładowe rozwiązanie:



Elementy wyposażenia mebla do uzgodnienia z Zamawiającym.

**S.02.23.1.A.8.      KT2      - kontener 428x600xh735 (wysokość biurka)****Warunki wykonania / aprobaty atesty**

System kontenerów stanowi uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery o wysokości dostosowanej do schowania pod biurko. Kolorystyka i użyte materiały spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm<sup>2</sup>, wg. PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014.

**Parametry**

Meble pracownicze.

Korpus kontenera /poza wieńcem górnym/ wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/ pokrytej obustronnie laminatem/melaminą w kolorze RAL 9016 /biały/, powierzchnia matowa. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS grubości 1 mm w kolorze płyty. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana w boki i wieńce. Korpus sklejany fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania kontenerów. Wieniec dolny wyposażony w stopki poziomujące w zakresie 15mm w kolorze czarnym.

Front i wieniec górny kontenera z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź frontu i wieńca pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do krótszego boku płaszczyzny elementu /poziomy/.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie.

**UWAGA:**

**W przypadku kontenerów pracowniczych, dopuszcza się zastąpienie wybranej okleiny naturalnej laminatem drewnopodobnym o analogicznym kolorze, fakturze i usłojeniu oraz wykończenie krawędzi blatu obrzeżem ABS o grubości minimum 2mm, w kolorze płyty, pod warunkiem zapewnienia spójności wizualnej proponowanego rozwiązania z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ściennie, meble projektowane indywidualnie. Dobór laminatu i wykończenia krawędzi obrzeżem ABS należy uzgodnić z Zamawiającym. W takim wypadku przedmiotowa zmiana powinna dotyczyć wszystkich rodzajów mebli dla których przewidziano powyższe dopuszczenie. W przypadku niespełniania warunku zapewnienia spójności wizualnej przy zastosowaniu laminatu drewnopodobnego, Zamawiający zastrzega sobie możliwość pozostawienia jako wykończenia okleiny naturalnej.**

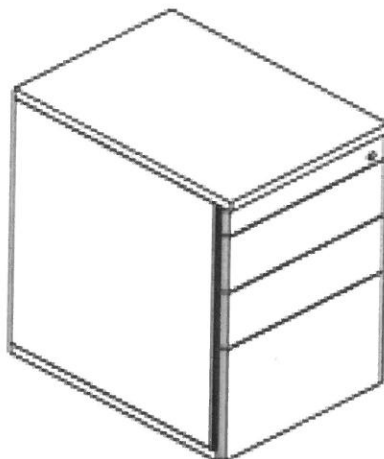
Kontener bez uchwytów. Rolę uchwytu pełni listwa dystansowa między frontami a ścianą boczną kontenera pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady. Listwa dystansowa w kolorze RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa.

Kontenery z zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie oraz z zabezpieczeniem przed jednoczesnym wysunięciem więcej niż jednej szuflady na raz /nie

dotyczy piórnika/. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer /w zestawie 1 kluczycz łamany + 1 prosty/.

Kontener wyposażony w piórnik z tworzywa sztucznego, dwie szuflady z wkładem metalowym, oraz jedną z wkładem kartotekowym.

Przykładowe rozwiązanie:



Elementy wyposażenia mebla do uzgodnienia z Zamawiającym.

<b>S.02.23.1.A.9.</b>	<b>FB1</b>	<b>- fotel biurowy (ergonomiczny)</b>
	<b>FB2</b>	<b>- fotel biurowy (ergonomiczny) z zagłówkiem</b>

#### Warunki wykonania / aprobaty atesty

Fotel obrotowy spełniający założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Fotel biurowy (ergonomiczny) obrotowy z certyfikatem zgodności z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2004 i PN-EN 1335-3:2002. Atesty parametrów tapicerki, Dokument potwierdzający skład surowcowy tkaniny obiciowej.

#### Parametry

Meble gabinetowe i pracownicze.

#### Wymiary:

szerokość całkowita	- 680 mm,
szerokość siedziska	- 490 mm,
szerokość oparcia	- 460 mm,
wysokość całkowita	-1050-1230 mm,
wysokość siedziska	- 420-540 mm,
głębokość siedziska	- 440-500 mm,
głębokość całkowita	- 680 mm.

#### Podstawa

Podstawa pięcioramienna, metalowa z aluminium polerowanego. Kółka jezdne w dwóch wersjach do wykładzin dywanowych lub do podłóg twardych /wykładzina PCV, posadzka terazzo/. Kółka z hamulcem.

#### Oparcie

Oparcie wyprofilowane, uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie odchylone do tyłu. Oparcie fotela z możliwością regulacji



wysokości w zakresie minimum 60 mm. Oparcie wypełnione siatką z regulacją podparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa lub tapicerowane tkaniną.

Rodzaj wypełnienia do uzgodnienia z Zamawiającym.

#### Siedzisko

Siedzisko wyprofilowane, łagodnie zaokrąglone na końcu w celu uniknięcia ucisku pod kolanami osoby siedzącej z możliwością regulacji głębokości w zakresie minimum 50 mm. Wypełnienie siedziska zapewniające wysoki komfort siedzenia z pianki poliuretanowej o grubości 50-60 mm i gęstości 60-75 kg/m<sup>3</sup>. Poduszka siedziskowa fotela zdejmowana bez użycia narzędzi.

Fotel wyposażony w mechanizm synchro z kompensacją wagi. Zarówno siedzisko jak i oparcie podążające za ruchami użytkownika w sposób zsynchronizowany w celu zapewnienia właściwej pozycji. Nacisk oparcia dostosowujący się automatycznie w zakresie minimum 45-110 kg.

Podłokietniki z miękką, elastyczną nakładką polipropylenową, z możliwością regulacji górną dół.

Fotel tapicerowany tkaniną obiciową o wysokich parametrach dotyczących trwałości i jakości tj. minimum 90% wełny i odporności na ścieranie minimum 200 000 cykli Martindale'a potwierdzonych odpowiednim certyfikatem. Tkanina posiadająca atesty potwierdzające trudnozapałalność – papieros (PN-EN 1021-1:2007), trudnozapałalność - zapalnik (PN-EN 1021-2:2007). Celem uzgodnienia koloru Wykonawca przedłoży przed podpisaniem umowy próbki tkanin do wyboru z palety minimum 10 kolorów /minimalna wielkość próbek 30x30cm/, w tym,

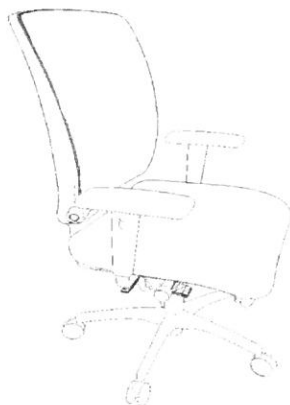
- czarny /zbliżony do RAL 9005/,
- antracyt /zbliżony do RAL 7016/,
- szary /zbliżony do RAL 9006/,
- jasny zielony /żywy/,
- jasny pomarańczowy /żywy/,
- czerwony,
- niebieski,
- żółty.

Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Fotel FB2 wyposażony dodatkowo w pochylny zagłówek z regulacją wysokości minimum 50 mm. Zagłówek wypełniony siatką lub tapicerowaną tkaniną pianką poliuretanową.

Rodzaj wypełnienia do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



**S.02.23.1.A.10.****KB1****- krzesło****KB2****- krzesło dziecięce****Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Krzesło biurowe wysokiej jakości wykonane w technologii zapewniające wysoki komfort użytkowania oraz długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej. Certyfikat potwierdzający spełnianie wymagań wytrzymałości i trwałości konstrukcji mebli do siedzenia wg normy PN-EN 1728:2012.

**Parametry**

Meble gabinetowe i pracownicze.

**Wymiary:**

wysokość całkowita - 840 mm,  
szerokość całkowita - 590 mm,  
głębokość całkowita - 530 mm,  
wysokość siedziska - 450 mm.

Krzesło na metalowych, chromowanych płozach z rurek stalowych o średnicy 11mm. Pełny stelaż pod siedziskiem z tego samego materiału co płozy. Siedzisko w formie ergonomicznego, wytrzymałego kubelka z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.

Paleta kolorów kubelka, powierzchnia matowa, zawierająca co najmniej 7 kolorów do wyboru, w tym,

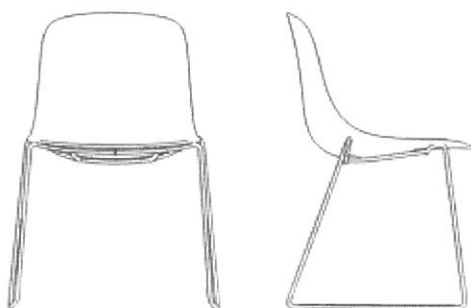
- antracytowy /zbliżony do RAL 7016/,
- szary /zbliżony do RAL 9006/,
- biały /zbliżony do RAL 9016/.

Proponowany wzór krzesła powinien pozwalać na wykonanie kubelka siedziska jako dwukolorowego, z dwóch różnych materiałów termoplastycznych, na przykład wewnętrzna powierzchnia antracyt, zewnętrzna czarny. Kubłek ma być barwiony w masie. Nie dopuszcza się malowania tworzywa.

Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Możliwość sztaplowania minimum 7 sztuk.

Przykładowe rozwiązanie:



**S.02.23.1.A.11.****SD2****- fotel wysoki (niebieski pokój)****Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Fotel wysoki tapicerowany wysokiej jakości wykonany w technologii zapewniające wysoki komfort użytkowania oraz długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

**Parametry**

Wymiary:

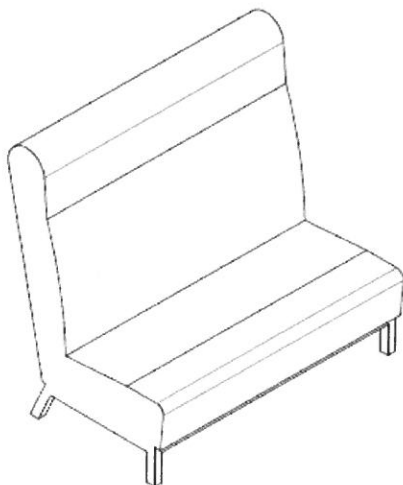
wysokość całkowita	- 1440 mm
szerokość całkowita	- 720 mm
głębokość całkowita	- 940 mm
wysokość siedziska	- 430 mm
głębokość siedziska	- 610 mm

Fotel wysoki wyznaczający przestrzeń, gdzie można przeprowadzić intymną, kameralną rozmowę, dającą uczestnikom czynności przesłuchania poczucie bezpieczeństwa i możliwość koncentracji.

Fotel wysoki z komfortowym siedziskiem i wysokim oparciem, przypominający fotel kinowy. Siedzisko wyprofilowane tak, aby opadało w stronę oparcia i zapobiegało zsuwaniu się z siedziska, zaś oparcie odchylone do tyłu i wyprofilowane ergonomicznie, zapewniające komfort tak osobom wysokim jak i niskim. Oparcia pokryte pianką poliuretanową i w całości tapicerowane, z przeszyciem poziomym na 2/3 wysokości.

Siedzisko z elastycznych pasów tapicerskich rozpiętych na konstrukcji skrzynkowej, pokrytych pianką poliuretanową grubości minimum 100 mm i tapicerowane. Siedzisko wsparte na ramce i na nogach wykonanych z drewna dębowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm-50x50 mm, wykończonych lakierem bezbarwnym lub białym. Wysokość podstawy około 150-250 mm.

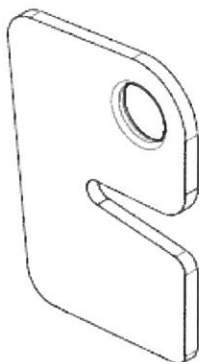
Przykładowe rozwiązanie:



Fotel wyposażony w dwie boczne ścianki, grubości 50 - 60 mm, pokryte pianką poliuretanową gr. około 10 mm oraz tapicerką. Ścianki zamocowane stabilnie do siedziska i oparcia sofy za pomocą metalowych zaczepów. Kształt ścianki zbliżony do prostokąta o zaokrąglonych rogach, promień zaokrąglenia od 100 do 300 mm. Ścianka zamocowana z przesunięciem w taki sposób, aby górna część ścianki obrócona była w stronę odchylonego oparcia, a jednocześnie dolna, nie była w poziomie, ale była możliwie równoległa do

opadającego ku oparciu, górnego profilu siedziska. W połowie wysokości każdej ścianki, estetyczne wcięcia na głębokość około 500 mm, wykończone łukami i imitujące podłokietnik. Wysokość wcięcia dobrana tak aby wygodnie mieściło się w nim przedramię osoby dorosłej. W ściankach bocznych, nad wycięciem imitującym podłokietnik, wstawka w formie pierścienia bez wypełnienia, o średnicy około 200 - 300 mm wykonana z drewna dębowego, przypominająca wyglądem bulaj. Wstawkę wykończona identycznie jak nogi.

Przykładowe rozwiązanie:



Kolor lakieru do uzgodnienia z Zamawiającym.

Tapicerka w kolorze niebieskim lub zbliżonym do niebieskiego. Skład: minimum 70% wełna, minimum 20% poliester, 10% inne. Gramatura minimum 300 g/m<sup>2</sup>. Minimalna odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (PN-EN ISO 12947:2001), a odporność na światło minimum 4 (PN-EN ISO 105-BO2:2014). Tkanina posiadająca atesty potwierdzające trudnopalność. Przed podpisaniem umowy Wykonawca przedłoży wszelkie wymienione certyfikaty, dokument potwierdzający skład surowcowy oraz próbki tkanin obejmujące przynajmniej trzy odcienie koloru niebieskiego /minimalna wielkość próbek 30x30cm/.

Kolor tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym.

<b>S.02.23.1.A.12.</b>	<b>FK1</b>	<b>- fotel konferencyjny (z pulpitem)</b>
	<b>FK2</b>	<b>- fotel konferencyjny (bez pulpitu)</b>

#### Warunki wykonania / aprobaty atesty

Klasyfikacja ogniowa w zakresie trudnopalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007 wydana przez akredytowane laboratorium. Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 wydana przez akredytowane laboratorium. Wytrzymałość pianek siedziska na ściskanie wg normy PN-EN 12727:2004 min.100 tys. cykli. Oryginalny próbnik proponowanej tapicerki oraz badania potwierdzające wyniki materiału.

#### UWAGA:

Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, opracuje i przedstawi do uzgodnienia z Zamawiającym kompletną dokumentację warsztatową aranżacji sali konferencyjnej wykonaną w oparciu o wybrane modele foteli.

#### Parametry

Fotel w wersji łączonej w rzędzie.

#### Wymiary:

głębokość po złożeniu - maksymalnie 490 mm,

moduł krzesła - 522 - 594 mm.

#### Stelaż

Estetyczna noga metalowa w części centralnej zakończona stopą w formie płyty mocującej fotel do podłoża. Stopa nogi osłonięta dla podniesienia walorów estetycznych osłoną metalową. Metalowa konstrukcja nośna fotela wykonana na bazie kształtowników zamkniętych 60x60/2mm i 30x50/2 mm, płaskowników 30x6 mm i 100x8 mm oraz rurki precyzyjnej 20/1,8 mm.

Wszystkie elementy metalowe fotela malowane proszkowo RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa, epoksydową warstwą farby o grubości min. 80 mikronów dla zapewnienia wysokiej odporności na zarysowania i odpryskiwania spowodowane uderzeniem.

Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

#### Siedzisko

Siedzisko, pokryte pianką i tapicerowane tkaniną, wykonane ze sklejki, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź siedziska pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do płaszczyzny oparcia /poziomy/.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

#### Boczki

Boczki szerokości 720 mm wykonane w formie profilowanych drewnianych skrzynek, tapicerowanych, z nakładką podłokietnika z lakierowanego drewna dębowego, powierzchnia matowa, kolor, usłojenie, faktura analogicznie jak w przypadku siedziska.

#### Oparcie

Tylna część oparcia fotela wykonana ze sklejki, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź siedziska pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej poziomy.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Przednia część oparcia pokryta pianką poliuretanową i klejoną do pianki tkaniną tapicerki. Duży kąt pochylenia profilowanego głęboko oparcia oraz pionowy zagłówek powinien oferować komfortowe siedzenie. Mechanizm składania siedziska uchylny- grawitacyjny.

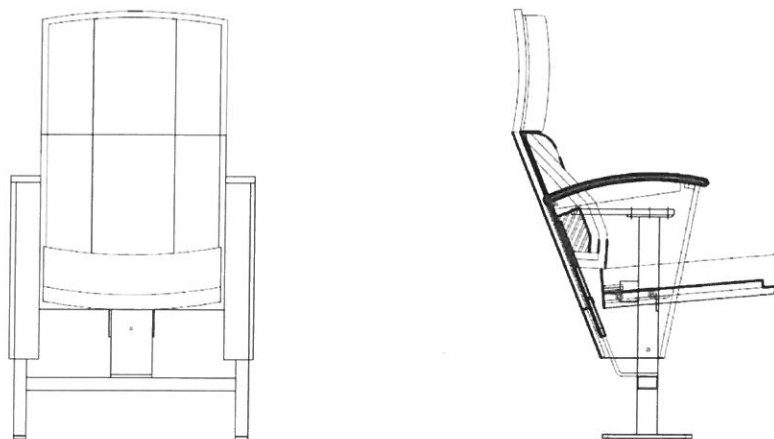
Pulpit do pisania - kasetowy, wykończenie zgodne z fotelem.

Fotel tapicerowany tkaniną obiciową o wysokich parametrach dotyczących trwałości i jakości tj. minimum 90% wełny i odporności na ścieranie min. 200 000 cykli Martindale'a potwierdzonych odpowiednim certyfikatem. Tkanina musi posiadać atesty potwierdzające trudnozapalność – papieros (PN-EN 1021-1:2007), trudnozapalność - zapalka (PN-EN 1021-2:2007). Przed podpisaniem umowy Wykonawca przedłoży wszelkie wymienione atesty, certyfikaty, dokument potwierdzający skład surowcowy oraz próbki tkanin do wyboru z palety minimum 10 kolorów /minimalna wielkość próbek 30x30cm/, w tym,

- czarny /zbliżony do RAL 9005/,
- antracyt /zbliżony do RAL 7016/,
- szary /zbliżony do RAL 9006/,
- jasny zielony /żywy/,
- jasny pomarańczowy /żywy/,
- czerwony,
- niebieski,
- żółty.

Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Przykładowe rozwiązanie:



<b>S.02.23.1.A.13.</b>	<b>SZ1</b>	- szafa aktowa 600x440xh2190
	<b>SZ1U</b>	- szafa ubraniowa 600x440xh2190
	<b>SZ1N</b>	- szafa aktowa 600x440xh2190 (z nadstawką h730)
	<b>SZ1NU</b>	- szafa ubraniowa 600x440xh2190 (z nadstawką h730)
	<b>SZ1W</b>	- szafa aktowa 600x440xh2190 (z witryną)
	<b>SZ1D</b>	- szafa dziecięca 800x440xh1140

<b>SZ2</b>	- szafa aktowa 800x440xh2190
<b>SZ2U</b>	- szafa aktowo-ubraniowa 800x440xh2190
<b>SZ2N</b>	- szafa aktowo-ubraniowa 800x440xh2190 (z nadstawką h730)
<b>SZ2NU</b>	- szafa aktowo-ubraniowa 800x440xh2190 (z nadstawką h730)
<b>SZ2W</b>	- szafa aktowa 800x440xh2190 (z witryną)
<b>SZ3</b>	- szafa aktowo-ubraniowa 2x600x440xh2190
<b>SZ3T</b>	- szafa TV 1000x440xh2190
<b>SG1</b>	- szafka gospodarcza 800x440xh735
<b>SG2</b>	- szafka pod fax. 555x450xh640

**Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Szafy systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy powinny zostać dostarczone na miejsce dostawy w całości (sklejone i ściśnięte na prasie w fabryce). Kolorystyka i użyte materiały spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf.

Szafy z certyfikatem zgodności z normą dotyczącą wytrzymałości w zakresie bezpieczeństwa użytkowania PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm<sup>2</sup>, wg. PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014.

**Parametry**

Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie dla podniesienia sztywności konstrukcji oraz estetyki poprzez wyeliminowanie dodatkowych połączeń na konfirmaty czy mimośrodry.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej /klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze RAL 9016 /białym/, powierzchnia matowa. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS w kolorze płyty.

Boki oraz fronty szaf /drzwi/ wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.

Półki wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 30 mm. Minimalny udźwig półek powinien pozwalać na przechowywanie wskazanej ilości pełnych segregatorów. W szafach ubraniowych wieszak wysuwany, mocowany do półki na wysokości około 1800 mm.

Wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości minimum 25mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.

Ściana tylna wykonana z płyty grubości minimum 8mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10mm.

Uchwyty z aluminium anodowanego /kolor RAL 9006/, powierzchnia matowa, o rozstawie 128 mm. Uchwyty prostopadłościennne, prosto liniowe, bez zaokrągleń i wyobleń.

Wypożażenie szaf w tym wzór uchwytu do uzgodnienia z Zamawiającym.

Szafy w standardzie wypożażone w zamki. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer /w zestawie 1 kluczyk łamany + 1 prosty/. Szafy z drzwiami jedno lub dwu skrzydłowymi wypożażone w zamek zamek dwupunktowy, baskwilowy.

Drzwi jedno i dwuskrzydłowe wypożażone w samo domykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi /zawias typu „clip”/.  
**Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli, oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100° poparte odpowiednim certyfikatem.**

Kierunek otwierania drzwi do uzgodnienia z Zamawiającym.

Wypożażenie dla poszczególnych typów szaf/szafek:

SZ1 - szafa aktowa  
600x440xh2190

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części, mieszczące 6 rzędów stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ1U - szafa ubraniowa  
600x440xh2190

Szafa ubraniowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie. Wewnątrz jedna półka z zamontowanym wieszakiem na garderobę.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ1N - szafa aktowa  
600x440xh2190 (z nadstawką h730)

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części, mieszczące 6 rzędów stojących segregatorów. Na szafie nadstawka z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z jedną półką, dzielącą przestrzeń wewnątrz na 2 części, mieszczące dwa rzędy stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ1NU - szafa ubraniowa  
600x440xh2190 (z nadstawką h730)

Szafa ubraniowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie. Wewnątrz jedna półka z zamontowanym wieszakiem na garderobę. Na szafie nadstawka z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z jedną półką, dzielącą przestrzeń wewnątrz na 2 części, mieszczące dwa rzędy stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.



SZ1W - szafa aktowa  
600x440xh2190 (z witryną)

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części (3 dolne zamykane drzwiami płytowymi, 3 górne zamykane drzwiami ze szkłem), mieszczącymi 6 rzędów stojących segregatorów.

Fronty szklane witryn, wykonane ze szkła bezpiecznego, matowego /mlecznego/ typu lakomat zamkniętego w ramie aluminiowej anodowanej /kolor RAL 9006/, powierzchnia matowa, wykonanej z profilu o przekroju 20x20mm.

Typ ramy do uzgodnienia z Zamawiającym. Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ1D - szafa dziecięca  
800x440xh1140

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 2 półkami, dzielącymi przestrzeń na 3 części, mieszczącymi 3 rzędy stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ2 - szafa aktowa  
800x440xh2190

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części, mieszczącymi 6 rzędów stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ2U - szafa aktowo-ubraniowa  
800x440xh2190

Szafa aktowo-ubraniowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie. Wewnątrz szafy, pierwsza od góry półka mieszcząca 1 rząd stojących segregatorów, na całej szerokości. Pod półką podział pionowy, gdzie 2/3 szerokości szafy z wieszakiem na garderobę, a pozostała 1/3 szerokości, podzielona 4 półkami, dzielącymi przestrzeń na 5 części, mieszczącymi 5 rzędów stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ2N - szafa aktowa  
800x440xh2190 (z nadstawką h730)

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części, mieszczącymi 6 rzędów stojących segregatorów.

Na szafie nadstawka z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z jedną półką, dzielącą przestrzeń wewnątrz na 2 części, mieszczące dwa rzędy stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ2NU - szafa aktowo-ubraniowa  
800x440xh2190 (z nadstawką h730)

Szafa aktowo-ubraniowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie. Wewnątrz szafy, pierwsza od góry półka mieszcząca 1 rząd stojących segregatorów, na całej szerokości. Pod półką podział pionowy, gdzie 2/3 szerokości szafy z wieszakiem na garderobę, a pozostała 1/3 szerokości, podzielona 4 półkami, dzielącymi przestrzeń na 5 części, mieszczącymi 5 rzędów stojących segregatorów.

Na szafie nadstawka z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z jedną półką, dzielącą przestrzeń wewnątrz na 2 części, mieszczące dwa rzędy stojących segregatorów.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ2W - szafa aktowa  
800x440xh2190 (z witryną)

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części (3 dolne zamykane drzwiami płytowymi, 3 górne zamykane drzwiami ze szkłem), mieszczącymi 6 rzędów stojących segregatorów.

Fronty szklane witryn, wykonane ze szkła bezpiecznego, matowego /mlecznego/ typu lakomat zamkniętego w ramie aluminiowej anodowanej /kolor RAL 9006/, powierzchnia matowa, wykonanej z profilu o przekroju 20x20mm.

Typ ramy do uzgodnienia z Zamawiającym. Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ3 - szafa aktowo-ubraniowa  
2x600x440xh2190

Zestaw dwóch zestawionych obok siebie szaf.

Po prawej szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń na 6 części, mieszczącymi 6 rzędów stojących segregatorów.

Po lewej stronie szafa ubraniowa z drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi otwieranymi klasycznie. Wewnątrz jedna półka z zamontowanym wieszakiem na garderobę.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SZ3T - szafa TV  
1000x440xh2190

Szafa aktowa z drzwiami rozwieranymi dwuskrzydłowymi otwieranymi klasycznie, z miejscem na telewizor, pozostała przestrzeń z półkami, mieszczącymi 6 rzędów stojących segregatorów. Półki w szafie wykonać z płyty grubości minimum 25 mm.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SG1 - szafka gospodarcza  
800x440xh735

Szafka gospodarcza zamykana żaluzją poziomą z PCV gładką, w kolorze aluminium anoda naturalna /kolor RAL 9006/, powierzchnia matowa. Bęben zwijający żaluzję po prawej stronie. Zamek wbudowany w listwę uchwytną. Wewnątrz jedna półka.

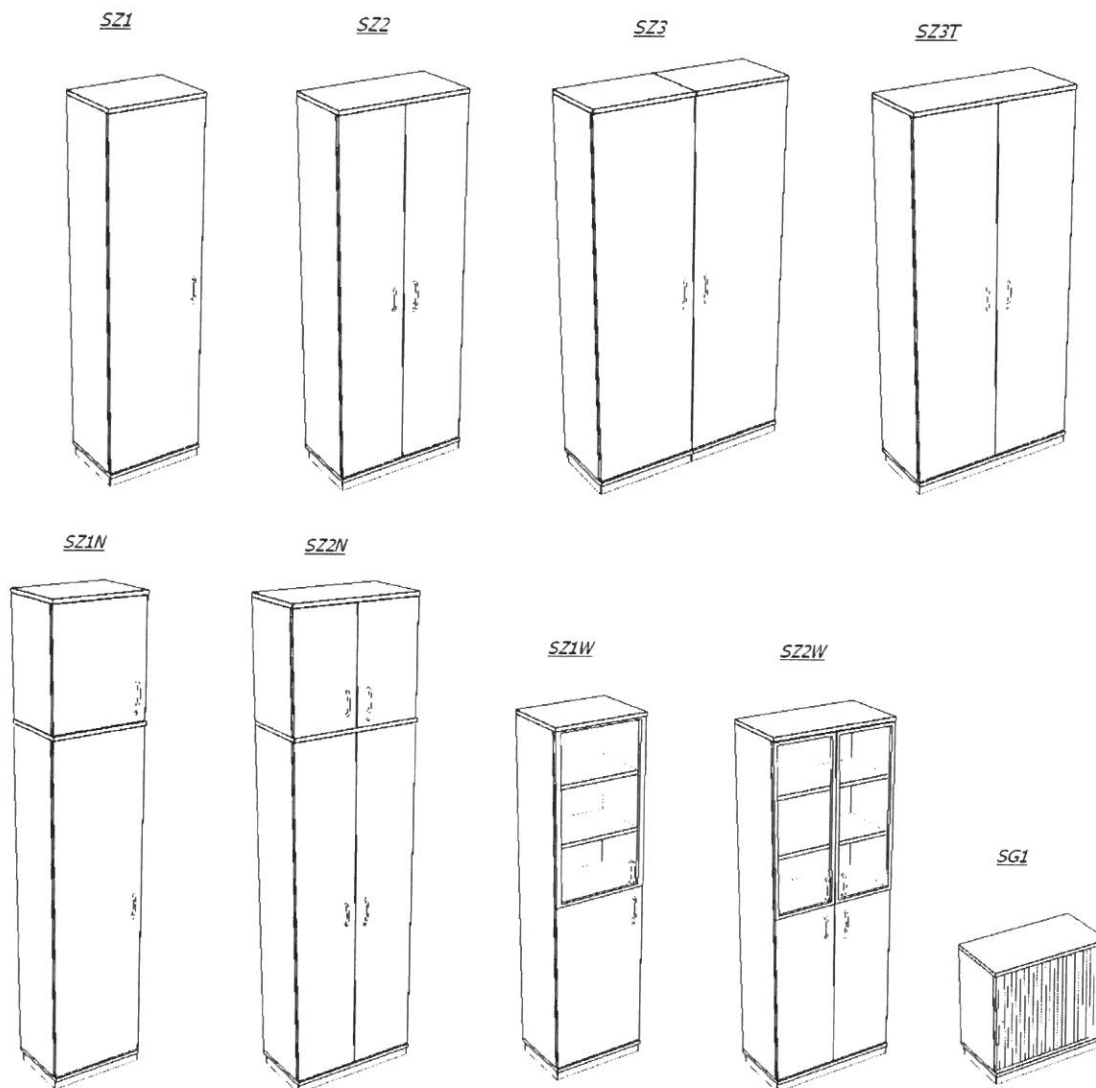
Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

SG2 - szafka pod fax.  
555x450xh640

Szafka gospodarcza zamykana żaluzją poziomą z PCV gładką, w kolorze aluminium anoda naturalna /kolor RAL 9006/, powierzchnia matowa. Bęben zwijający żaluzję po lewej stronie. Zamek wbudowany w listwę uchwytną. Wewnątrz jedna półka. Zamiast stopek, wciskane plastikowe kółka w kolorze czarnym.

Pozostałe parametry identyczne jak parametry wspólne dla szaf płytowych.

Przykładowe rozwiązanie:

**S.02.23.1.A.21.****PG1****- łóżko do pokoju gościnnego z materacem  
2000x900****Warunki wykonania / aprobaty atesty**

Łóżka i materace wysokiej jakości wykonane w technologii zapewniającej wysoki komfort użytkowania oraz długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

Atest PZH, certyfikat trudno zapalności wg PN-EN 597-1:2016 na materac, pościel posiadająca certyfikat EKO-TEX lub OEKO-TEX.

**Parametry**

Łóżko hotelowe do pokoju gościnnego.

Wymiary ramy łóżka metalowego:

długość	- 2000 mm,
szerokość	- 900 mm,
wysokość /nogi/	- 320 mm.
wysokość /rama wypełniona listwami sprężynującymi/	- 260 mm

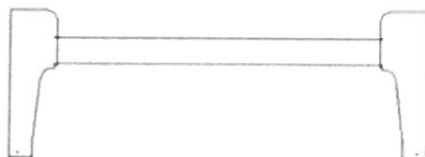
Stelaż łóżka wykonany z kształtowników stalowych, lakierowanych farbą proszkową na kolor RAL 9006 /aluminium anodowane/, powierzchnia matowa. Cztery nogi łóżka, lakierowane analogicznie jak stelaż, wykonane z blach w taki sposób, aby umieszczone skrajnie, ustalały położenie materaca oraz umożliwiały zamocowanie obudowy z płyty. Na środku długości rama wzmocniona poprzeczką spinającą. Przynajmniej dwie nogi wyposażone w rolki ułatwiające przesuwanie. Na całym obwodzie, stelaż obudowany listwami z płyty wiórowej trzywarstwowej /grubość minimum 18mm, klasa higieniczności E1/, pokrytej obustronnie okleiną naturalną zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Krawędź pokryta okleiną naturalną, zabezpieczoną lakierem zamknięto porowym, powierzchnia matowa. Frezowanie krawędzi bez zaokrągleń. Układ usłojenia okleiny naturalnej równoległy do dłuższego boku płaszczyzny elementu.

Sposób wykończenia i łączenia elementów stelaża do uzgodnienia z Zamawiającym.

Wybrana okleina naturalna - ALPI-DĄB, prosto słoista, modyfikowana, kod produktu 2R437/00/Y17, tożsama z okleiną naturalną wykorzystaną do produkcji innych elementów wyposażenia budynku takich jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Sposób wykończenia elementów w okleinie naturalnej, do uzgodnienia z Zamawiającym, w celu zapewnienia ich spójności wizualnej z pozostałymi elementami wyposażenia budynku takimi jak drzwi, okładziny ścienne, meble projektowane indywidualnie.

Przykładowe rozwiązanie:



Łóżko wyposażone w materac w pokrowcu, na sprężynach typu Bonell, średniej twardości, z usztywnionymi brzegami, białym poszyciu poliestrowym. Wysokość minimum 180 mm, dostosowana do wysokości listew obudowy. Do każdego łóżka należy dostarczyć po dwa komplety pościeli /kołdra, poduszka duża, poduszka mała/ oraz bielizny pościelowej w kolorze białym /poszewki na pościel, prześcieradło/.

## Przedmiar robót

### WYPOSAŻENIE RUCHOME – meble biurowe

Nr	Podstawa	Nr ST	Opis robót	Jm	Ilość
			<b>I. WYPOSAŻENIE (Budynek Siedziby Sądu Rejonowego w Siedlcach)</b>		
			<i>Meble biurowe</i>		
1	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż biurka BB1A	kpl	18,000
2	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż biurka BB2A	kpl	3,000
3	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż biurka BB2	kpl	199,000
4	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż biurka BB3A	kpl	18,000
5	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż biurka BB4	kpl	44,000
6	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż biurka BB4A	kpl	3,000
7	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż lady biurowej LB1	kpl	3,000
8	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż lady biurowej LB1A	kpl	4,000
9	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż stołu SB1A	kpl	19,000
10	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż stołu SB2A	kpl	2,000
11	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż stołu SB3A	kpl	11,000
12	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż stołu SB3	kpl	21,000
13	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż stołu dziecięcego SD1	kpl	1,000
14	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż fotelu wysokiego SD2	kpl	2,000
15	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż kontenera KT1A	kpl	21,000
16	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż kontenera KT2	kpl	173,000
17	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż fotela biurowego FB1	kpl	251,000
18	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż fotela biurowego FB2	kpl	3,000
19	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż krzesła KB1	kpl	309,000
20	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż krzesła dziecięcego KB2	kpl	2,000
21	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż fotela konferencyjnego FK1	kpl	81,000

## Przedmiar robót

### WYPOSAŻENIE RUCHOME – meble biurowe

Nr	Podstawa	Nr ST	Opis robót	Jm	Ilość
22	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż fotela konferencyjnego FK2	kpl	9,000
23	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowej SZ1	kpl	105,000
24	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowej i nadstawki SZ1N	kpl	49,000
25	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy ubraniowej SZ1U	kpl	28,000
26	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowej z witryną SZ1W	kpl	22,000
27	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy ubraniowej i nadstawki SZ1NU	kpl	11,000
28	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowej SZ2	kpl	96,000
29	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowej i nadstawki SZ2N	kpl	41,000
30	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowej z witryną SZ2W	kpl	2,000
31	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy ubraniowej SZ2U	kpl	20,000
32	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy ubraniowej i nadstawki SZ2NU	kpl	8,000
33	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy aktowo-ubraniowej SZ3	kpl	45,000
34	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafy tv SZ3T	kpl	2,000
35	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafki dziecięcej SZ1D	kpl	2,000
36	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafki gospodarczej SG1	kpl	86,000
37	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż szafki pod fax SG2	kpl	10,000
38	Kalkulacja indywidualna	S.02.23	Dostawa i montaż łóżek do pokoi gościnnych z materacem PG1	kpl	4,000