

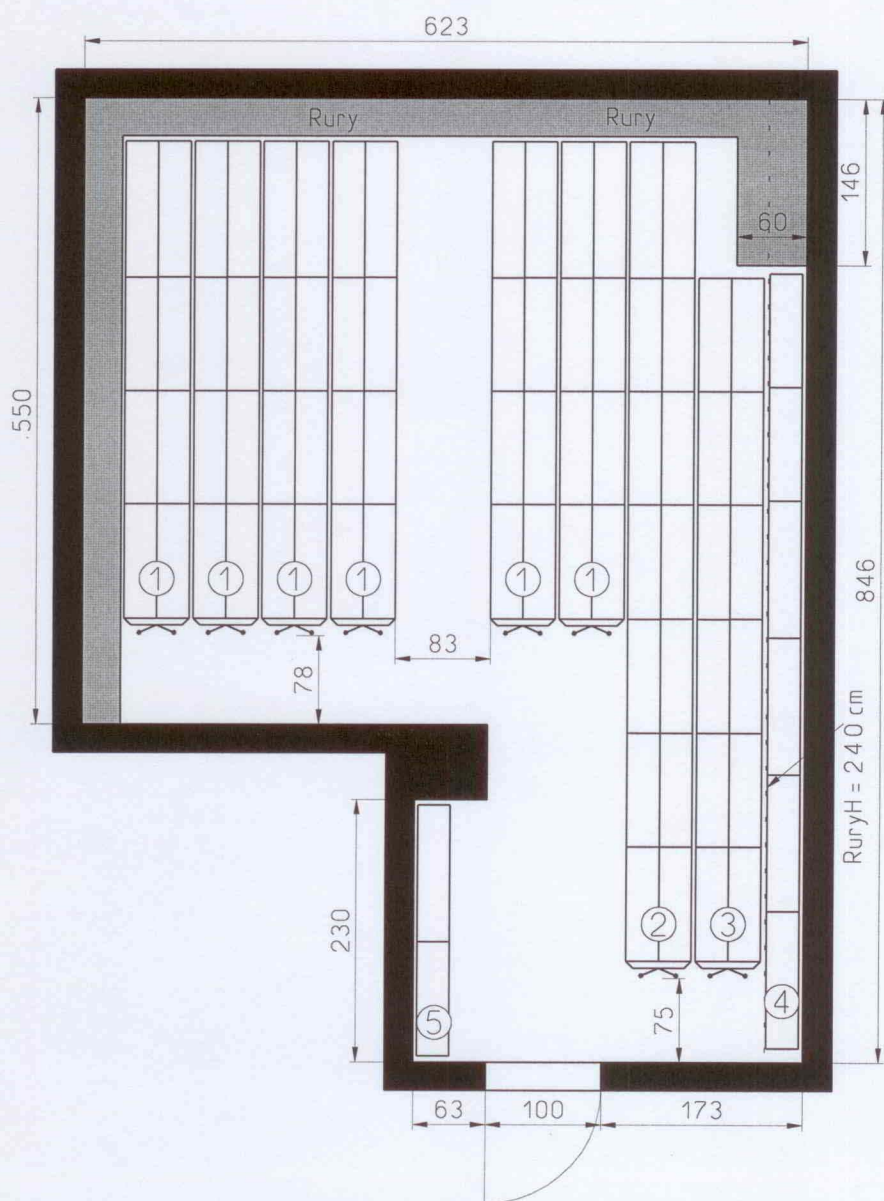
## MODYFIKACJA

### Specyfikacja techniczna

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż regałów w pomieszczeniach piwnicznych zlokalizowanych w budynku Sądu Rejonowego w Siedlcach przy ulicy Bpa Świrskiego 17. System regałów w pomieszczeniach piwnicznych, ze względu na maksymalne wykorzystanie powierzchni, oparty jest na regałach przesuwnych i regałach stałych. Poniżej zaprezentowane zostały rozmieszczenia regałów w poszczególnych pomieszczeniach oraz projekty rozwiązań technologicznych. Przed przystąpieniem do wykonania regałów należy dokonać pomiaru pomieszczeń i dostosować parametry regałów do powierzchni pomieszczeń.

### I. PROJEKTY ROZMIESZCZENIA REGAŁÓW

#### Projekt rozmieszczenia regałów w pomieszczeniu nr 1



## ZESTAWIENIE REGAŁÓW Pomieszczenie nr 1

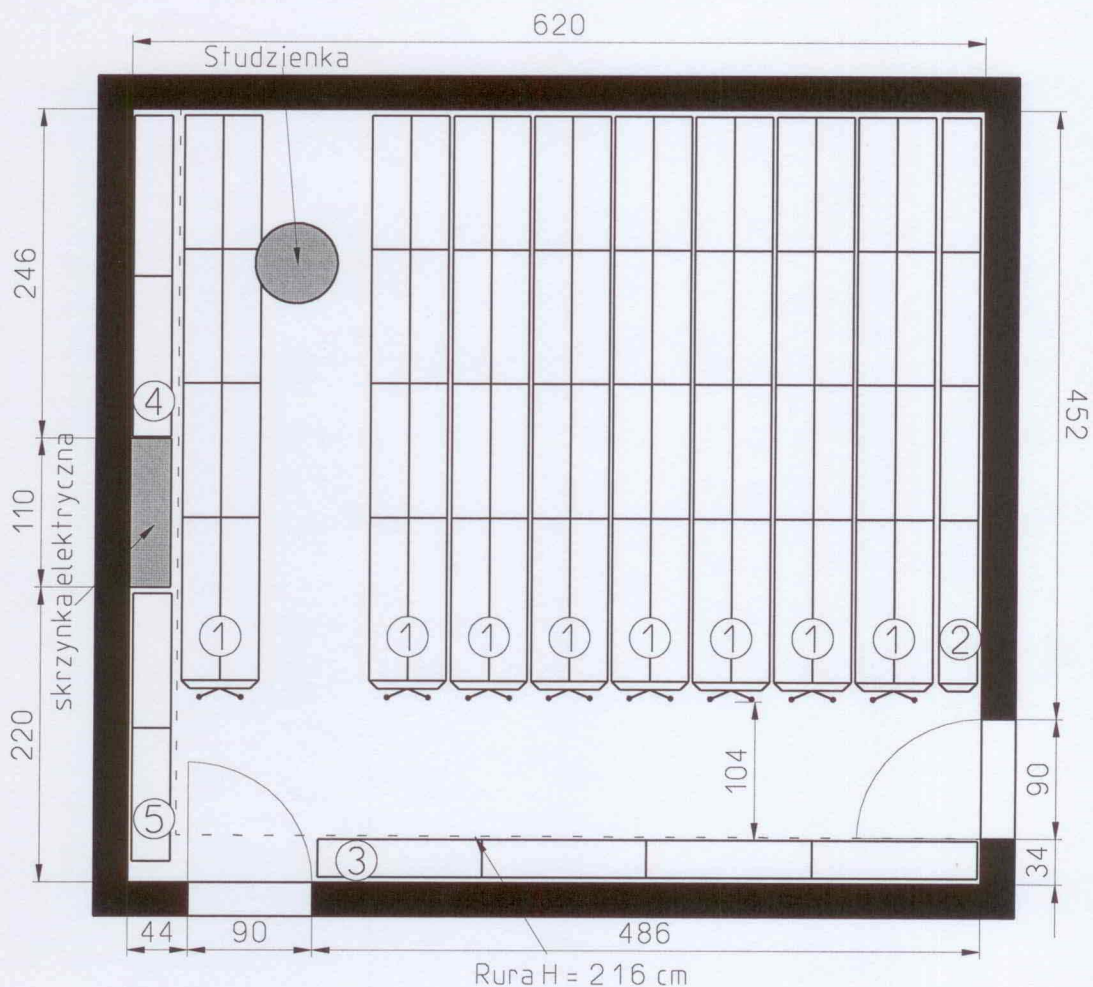
Poz.	Typ	Szt	Półki (szt)	Półki (mb)	Długość półki mierzona w osiach ściany bocznej
1	Przejezdny Dwustronny, 4 segmentowy, 6 półek użytkowych +1 kryjąca	6	252	252	Półki L=100 x 28 cm
			84	100,8	Półki L=120 x 28 cm
2	Przejezdny Dwustronny, 7 segmentowy, 6 półek użytkowych +1 kryjąca	1	84	84	Półki L=100 x 28 cm
			14	16,8	Półki L=120 x 28 cm
3	Przejezdny Dwustronny, 6 segmentowy, 6 półek użytkowych +1 kryjąca	1	84	84	Półki L=100 x 28 cm
4	Stacjonarny Jednostronny, 6 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	24	28,8	Półki L=120 x 28 cm
			12	12	Półki L=100 x 28 cm
5	Stacjonarny Jednostronny, 2 segmentowy, 6 półek użytkowych +1 kryjąca	1	7	7	Półki L=100 x 28 cm
			7	8,4	Półki L=120 x 28 cm
<b>RAZEM</b>		<b>10</b>	<b>568</b>	<b>593,8</b>	<b>Półek użytkowych 508 mb</b>

**Całkowita wysokość regałów: – 254 cm – dla nr 1, 2,3 i 5**

**Całkowita wysokość regałów: – 215 cm – dla nr 3**

- Głębokość półek – 28 cm
- Odstępy między półkami mierzone w świetle) – 36 cm
- Długość półek – 100 cm i 120 cm mierzona w osiach ściany bocznej

### Projekt rozmieszczenia regałów w pomieszczeniu nr 2





## ZESTAWIENIE REGAŁÓW Pomieszczenie nr 2

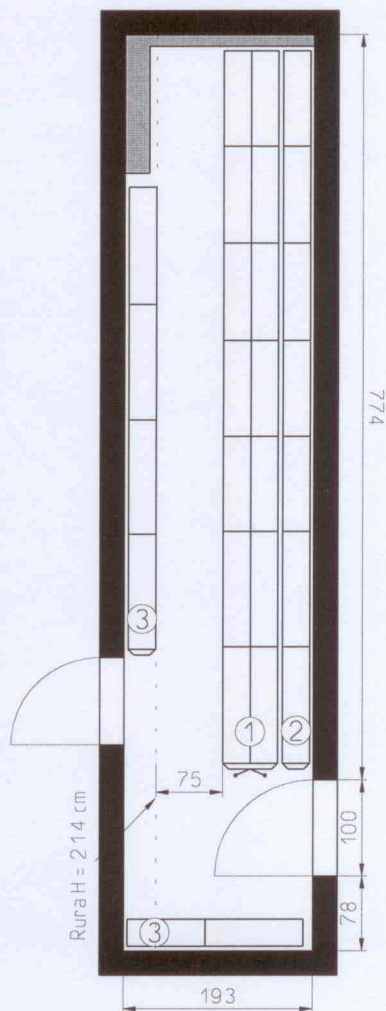
Poz.	Typ	Szt	Półki (szt)	Półki (mb)	Długość półki mierzona w osiach ściany bocznej
1	Przejezdny Dwustronny, 4 segmentowy, 6 półek użytkowych +1 kryjąca	8	112	134,4	Półki L = 120 x 28 cm
			336	336	Półki L = 100 x 28 cm
2	Stacjonarny Jednostronny, 4 segmentowy, 6 półek użytkowych +1 kryjąca	1	7	8,4	Półki L = 120 x 28 cm
			21	21	Półki L = 100 x 28 cm
3	Stacjonarny Jednostronny, 4 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	36	43,2	Półki L = 120 x 28 cm
4	Stacjonarny Jednostronny, 2 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	12	14,4	Półki L = 120 x 28 cm
5	Stacjonarny Jednostronny, 2 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	12	12	Półki L = 100 x 28 cm
RAZEM		12	536	569,4	<b>Półek użytkowych 486,4 mb</b>

**Całkowita wysokość regałów: – 254 cm – dla nr 1 i 2**

**Całkowita wysokość regałów: – 215 cm – dla nr 3, 4 i 5**

- Głębokość półek – 28 cm
- Odstępy między półkami mierzone w świetle) – 36 cm
- Długość półek – 100 cm i 120 cm mierzona w osiach ściany bocznej

### Projekt rozmieszczenia regałów w pomieszczeniu nr 3



## ZESTAWIENIE REGAŁÓW Pomieszczenie nr 3

Poz.	Typ	Szt	Półki (szt)	Półki (mb)	Długość półki mierzona w osiach ściany bocznej
1	Przejezdny Dwustronny, 7 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	60	60	Półki L=100 x 28 cm
			24	28,8	Półki L=120 x 28 cm
2	Stacjonarny Jednostronny, 7 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	30	30	Półki L=100 x 28 cm
			12	14,4	Półki L=120 x 28 cm
2	Stacjonarny Jednostronny, 4 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	24	28,8	Półki L=120 x 28 cm
3	Stacjonarny Jednostronny, 2 segmentowy, 5 półek użytkowych +1 kryjąca	1	6	6	Półki L=100 x 28 cm
			6	4,8	Półki L=80 x 28 cm
RAZEM		4	162	172,8	<b>Półek użytkowych 144 mb</b>

**Całkowita wysokość regałów: – 215 cm – dla nr 1 i 2**

**Całkowita wysokość regałów: – 212 cm – dla nr 3 i 4 (regał bez stopek aby zmieścił się pod rury)**

- Głębokość półek – 28 cm
- Odstępy między półkami (mierzone w świetle) – 36 cm
- Długość półek – 100 cm i 120 cm mierzona w osiach ściany bocznej

### We wszystkich regałach :

- Ściany boczne słupkowe o grubości 25mm
- Odstępy pionowe między półkami: 36 cm
- Mocowanie półek: na zaczepach co 3 cm
- Ściany działowe: stężenia
- Kolor regałów RAL 9002
- Tory: nawierzchniowe z najazdami
- Podłoga: płytki Gres
- Lokalizacja: piwnica

## II. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH

### 1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA SZYN JEZDNYCH

Szyny jezdne powinny być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych powinna wynosić min 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału nie powinna być mniejsza niż 14 mm. Do szyn jezdnych muszą być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Szyny jezdne z obu stron muszą posiadać najazdy z blachy ocynkowanej. Szerokość najazdu min 100 mm.

Tolerancja w montażu szyn jezdnych  $\pm 1$  mm na 1 mb szyny jezdnej.

Dla zapewnienia utrzymania należytej czystości torowiska regałów przejezdnych wymagane są szyny jezdne o konstrukcji gładkiej, nie dopuszcza się stosowania łańcuchów napędowych biegnących wzdłuż szyny jezdnej.

### 2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH

Podstawa regału powinna być wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy min.2 mm i wysokości profilu 140 mm. Cała podstawa powinna być wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie powinna być większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów muszą być również wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych. Koła jezdne regałów wykonane mają być z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa



rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wys. kołnierza min. 8 mm. Koła jezdne prowadzące mają zapewnić równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, nie wymagających konserwacji. Do podstaw jezdnych winny być zamontowane odboje dystansowe o długości min. 40 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał. Podstawy jezdne mają być pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002.

### **3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA NAPĘDU REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH**

Regały przejezdne muszą być wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej muszą być stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się powinno za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytemi, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt musi być wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korby. Uchwyt powinien być wykonany w ergonomicznym kształcie ( gruszkowym ) o średnicy minimum 45 mm, nie dopuszcza się uchwytów cylindrycznych. Długość ramienia pokrętła powinna wynosić min. 200 mm.

Układ napędowy ma być wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Nie dopuszcza się blokady w postaci zamka oraz zastosowanie tzw. sprzęgła, działającego w momencie napotkania oporu.

Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, przesuujących się na min 3 szynach, napęd na koła musi być przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny).

Nie dopuszcza się zastosowania rozwiązań, w których napęd przekazywany jest na koło zębate. Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo.

### **4. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH**

Ściana boczna regału ma być wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowanej, w kształcie dwóch prostokątnych półzamkniętych profili zimno giętych o wymiarach minimum. 25x40 mm, połączonych ze sobą pełną ścianą. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. Szerokość ściany bocznej 280 mm. W profilach wykonane wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości min. 3 mm.

Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów winien zostać zachowany warunek dowolnej zmiany rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi.

Ściany boczne muszą być w sposób trwały połączone z podstawą jezdną regału tj. za pomocą połączeń śrubowych, nie dopuszcza się łączenia zatrzaskowego. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału winny być połączone poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału, która to musi być przykręcana na stałe.

Ściany boczne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002. Malowanie ścian po wykonaniu wszystkich otworów.

### **5. PANEL OZDOBNY**

Panel (osłona regału) wykonany będzie z jednolitej blachy stalowej o grubości 0,8 mm i polakierowany w kolorze regału RAL 9002. Poprzez osłonę będzie wprowadzone pokrętło napędowe z blokadą. Panel regału będzie wyposażony w ozdobne pasy z folii i tabliczki z pleksiglasu umożliwiające użytkownikowi regałów wsuwania w nie informacji o zawartości danego regału.

Panel ozdobny zostanie zamocowany do ściany bocznej przy pomocy specjalnych zaczepów z blachy o  $g = 3,0$  mm umożliwiającymi jego łatwy demontaż a zarazem zapobiegającymi jego wysuwaniu podczas ruchu regału. Panel ozdobny zostanie umieszczony na całej wysokości ściany bocznej.

### **6. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓLEK**



Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrą farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów.

Dla zapewnienia wytrzymałości 80 kg/mb półki powinny posiadać specjalne wzmocnienie w kształcie ceownika „kapeluszowego”. Wzmocnienie to powinno być w sposób trwały połączone z półką poprzez zastosowanie zgrzewu punktowego co 15 cm. Wysokość wzmocnienia powinna dostosowana od grubości półki.

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę powinna być ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

Półka górna kryjąca na trwale skrecona ze ścianą boczną, natomiast pozostałe zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki winna wynosić – 30 mm.

### **III. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE REGAŁÓW STACJONARNYCH**

#### **1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH**

Podstawa regału powinna być wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy min. 2 mm i wysokości profilu 140 mm. Cała podstawa powinna być wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie powinna być większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów muszą być również wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm.

Podstawy mają być pomalowane poliestrą farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002.

#### **2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH**

Ściana boczna regału ma być wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowanej, w kształcie dwóch prostokątnych półzamkniętych profili zimno giętych o wymiarach min. 25x40 mm, połączonych ze sobą pełną ścianą. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. Szerokość ściany bocznej 280 mm. W profilach wykonane wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości min. 3 mm.

Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów winien zostać zachowany warunek dowolnej zmiany rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi.

Ściany boczne muszą być w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych, nie dopuszcza się łączenia zatrzaskowego. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału winny być połączone poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału, która to musi być przykręcana na stałe.

Ściany boczne pomalowane poliestrą farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002. Malowanie ścian po wykonaniu wszystkich otworów.

#### **3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓLEK**

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrą farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów.

Dla zapewnienia wytrzymałości 80 kg/mb półki powinny posiadać specjalne wzmocnienie w kształcie ceownika „kapeluszowego”. Wzmocnienie to powinno być w sposób trwały połączone z półką poprzez zastosowanie zgrzewu punktowego co 15 cm. Wysokość wzmocnienia powinna dostosowana od grubości półki.

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę powinna być ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.



Półka górna kryjąca na trwałe skrecona ze ścianą boczną, natomiast pozostałe zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki winna wynosić – 30 mm.

#### IV. BEZPIECZEŃSTWO PRACY

##### 1. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

Mechanizm przesuwu każdego regału wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieciem. Między regałami muszą znajdować się odboje gumowe.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.

Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

##### 2. CERTYFIKATY I ATESTY

Regały powinny posiadać:

- atest higieniczny na wyrób tj. regały przejezdne i stacjonarne
- klasyfikację ogniową w zakresie reakcji na ogień wg EN 13501-1:2007
- certyfikat zgodności na wyrób o spełnieniu wymagań bezpieczeństwa wg normy PN-88/M-78321
- ekspertyzę techniczną dotyczącą badań statycznych regałów przesuwanych i stacjonarnych przeprowadzoną przez niezależną jednostkę, uwzględniającą ich poszczególne elementy :
  - szyny jezdne, podstawy jezdne wraz z całym układem napędowym
  - półki, ściany boczne, zaczepy półek

**Powyższe atesty, certyfikaty oraz ekspertyzę techniczną należy dołączyć do oferty.**

**W związku z dokonaną modyfikacją Specyfikacji technicznej termin składania ofert został przedłużony do dnia 17 marca 2011 r. do godz. 10<sup>00</sup>. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 17 marca 2011 r. o godz. 10<sup>30</sup>.**

STARSZY INSPEKTOR

*Witold Jaszczyk*

DYREKTOR  
Sądu Okręgowego w Siedlcach

*Jan Sobiech*